MPA NRW.
Materialprüfungsamt Nordrhein-Westfalen
PRÜFEN · ÜBERWACHEN · ZERTIFIZIEREN

Marsbruchstraße 186 • 44287 Dortmund • Postfach: 44285 Dortmund • Telefon (0231) 4502-0 • Telefax (0231) 45 85 49 • E-Mail: info@mpanrw.de

PRÜFZEUGNIS

Nr. 111000733 25-01

Auftraggeber

IEQSA Industrias Electro Quimicas S. A.
Av. Elmer Faucett no. 1920
LIMA 100
PERÚ

Auftragsdatum: 20.01.2025

Eingang des Prüfmaterials: 20.01.2025

Kennzeichnung des Prüfmaterials: 2420/25

Art und Bezeichnung des Prüfmaterials

Der Auftraggeber lieferte Bleche aus Zink mit den in den Tabellen angegebenen Angaben an, die einzelnen Bleche wurden im MPA NRW mit laufenden Nummern gekennzeichnet.

MPA Nr.	Anzahl	Abmessungen mm
1-3	3	300 x 300 x 0,7
A-C	3	68 x 68 x 2

Auftrag

An den angelieferten Blechen sind folgende Untersuchungen nach DIN EN 988:1996-08 durchzuführen.

- Zugversuch nach DIN EN ISO 6892-1:2020-06, Verfahren B an einer Probe längs und quer zur Walzrichtung an jedem Blech,
- Zeitstandsversuch nach DIN EN 988:1996 an jedem Blech,
- Analyse der chemischen Zusammensetzung an den Proben, Dicke 2 mm.

Dieses Prüfzeugnis umfasst 3 Seite(n).

Die Ergebnisse der Prüfungen beziehen sich ausschließlich auf die (den) oben bezeichnete(n) Proben/Prüfgegenstand.
Prüfzeugnisse dürfen ohne Zustimmung des MPA NRW nur nach Form und Inhalt unverändert veröffentlicht oder vervielfältigt werden. Die gekürzte Wiedergabe eines Prüfzeugnisses ist nur mit Zustimmung des MPA NRW zulässig.

DAkkS Deutsche Akkreditierungsstelle D-PL-11142-01-00

Prüfungen und Prüfungsergebnisse

In der Spektralanalyse nach Hausverfahren A040300 wurde folgende chemische Zusammensetzung an den Proben, Dicke 2 mm, ermittelt. Datum der Prüfung: 25.02.2025

Probe Nr.	Pb %	Cd %	Sn %	Fe %	Cu %	Ti %	Al %	Ni %
A	0,001	<0,001	<0,001	0,002	0,272	0,107	0,007	<0,001
B	0,001	<0,001	<0,001	0,002	0,267	0,106	0,007	<0,001
C	0,001	<0,001	<0,001	0,002	0,263	0,099	0,010	<0,001
Sollwert 1)	-	-	-	-	min. 0,08 max. 1,0	min. 0,06 max. 0,2	max. 0,015	-

1) Sollwert nach DIN EN 988: 1996 Zink und Zinklegierungen, Anforderungen an gewalzte Flacherzeugnisse fur das Bauwesen

Aus den Blechen der Dicke 0,7 mm wurde jeweils parallel zur Walzrichtung eine Probe nach DIN 50125 hergestellt und im Zugversuch nach DIN EN ISO 6892-1, Verfahren B, geprüft. Datum der Prüfung: 10.02.2025

Probe Nr.	0,2%-Dehngrenze $R_{p0,2}$ MPa	Zugfestigkeit R_m MPa	Bruchdehnung A_{50mm} %
1-L	123	165	52,5
2-L	116	162	51,5
3-L	115	162	49,5
Sollwert 1)	min. 100	min. 150	min. 35

1) Sollwert nach DIN EN 988: 1996 Zink und Zinklegierungen, Anforderungen an gewalzte Flacherzeugnisse fur das Bauwesen

Zusätzlich wurde auf Wunsch des Auftraggebers eine Zugprobe quer zur Walzrichtung entnommen und im Zugversuch nach DIN EN ISO 6892-1, Verfahren B, geprüft. Datum der Prüfung: 10.02.2025

Probe Nr.	0,2-%-Dehngrenze $R_{p0,2}$ MPa	Zugfestigkeit R_m MPa	Bruchdehnung A_{50mm} %
1-Q	147	210	28,5
2-Q	148	212	31,0
3-Q	153	217	30,0

Der Zeitstandversuch wurde nach DIN EN 988 Absatz 6.3.3 mit folgendem Ergebnis durchgeführt. Datum der Prüfung: 18.02.2025

Probe Nr.	bleibende Dehnung %
1	0,04
2	0,04
3	0,04
Sollwert [1)]	max. 0,1

1) Sollwert nach DIN EN 988: 1996 Zink und Zinklegierungen, Anforderungen an gewalzte Flacherzeugnisse für das Bauwesen

Zusammenfassende Beurteilung

In den geprüften Werten entsprechen die Bleche den Anforderungen der DIN EN 988:1996-08.

Dortmund, 25.02.2025

Im Auftrag

Dipl.-Ing. S. Hönig
Leitung Fachprüfstelle