

PRÜFZEUGNIS

Nr. 1110 00194 20-01

1. Ausfertigung

Auftraggeber

IEQSA Industrias Electro Químicas S A.
Av. Elmer Faucett no. 1920
LIMA 100
PERÚ

Auftragsdatum:

18.12.2019

Eingang des Prüfmaterials:

29.01.2020

Kennzeichnung des Prüfmaterials:

1730/20

Art und Bezeichnung des Prüfmaterials

Der Auftraggeber lieferte Bleche aus Zink mit den in den Tabellen angegebenen Angaben an, die einzelnen Bleche wurden im MPA NRW mit laufenden Nummern gekennzeichnet.

MPA Nr.	Anzahl	Abmessungen mm
1-3	3	310 x 310 x 0,7
A-C	3	75 x 75 x 2

Auftrag

An den angelieferten Blechen sind folgende Untersuchungen nach DIN EN 988:1996-08 durchzuführen.

- Zugversuch nach DIN EN ISO 6892-1 B an einer Probe längs und quer zur Walzrichtung an jedem Blech,
- Zeitstandsversuch nach DIN EN 988:1996 an jedem Blech,
- Analyse der chemischen Zusammensetzung an den Proben, Dicke 2 mm.

Dieses Prüfzeugnis umfasst 3 Seite(n).

Die Ergebnisse der Prüfungen beziehen sich ausschließlich auf die (den) oben bezeichnete(n) Proben/Prüfgegenstand
Prüfzeugnisse dürfen ohne Zustimmung des MPA NRW nur nach Form und Inhalt unverändert veröffentlicht oder vervielfältigt werden Die gekürzte
Wiedergabe eines Prüfzeugnisses ist nur mit Zustimmung des MPA NRW zulässig

Prüfungen und Prüfungsergebnisse

In der Spektralanalyse nach Hausverfahren A040300 wurde folgende chemische Zusammensetzung an den Proben, Dicke 2 mm, ermittelt:

Probe Nr.	Pb %	Cd %	Sn %	Fe %	Cu %	Ti %	Al %	Ni %
A	0,001	<0,001	<0,001	0,002	0,123	0,081	0,006	<0,001
B	0,001	<0,001	<0,001	0,002	0,123	0,082	0,012	<0,001
C	0,001	<0,001	<0,001	0,002	0,123	0,081	0,011	<0,001
Sollwert ¹⁾	-	-	-	-	min. 0,08 max 1,0	min. 0,06 max 0,2	max 0,015	-

1) Sollwert nach DIN EN 988 1996 Zink und Zinklegierungen, Anforderungen an gewalzte Flacherzeugnisse für das Bauwesen

Aus den Blechen der Dicke 0,7 mm wurde jeweils parallel zur Walzrichtung eine Probe nach DIN 50125 hergestellt und im Zugversuch nach DIN EN ISO 6892-1, Verfahren B, geprüft.

Probe Nr.	0,2%-Dehngrenze R _{p0,2} MPa	Zugfestigkeit R _m MPa	Bruchdehnung A _{50mm} %
1-L	133	183	52,5
2-L	133	184	44,5
3-L	134	186	48,0
Sollwert ¹⁾	min 100	min 150	min 35

1) Sollwert nach DIN EN 988 1996 Zink und Zinklegierungen, Anforderungen an gewalzte Flacherzeugnisse für das Bauwesen

Zusätzlich wurde auf Wunsch des Auftraggebers eine Zugprobe quer zur Walzrichtung entnommen und im Zugversuch nach DIN EN ISO 6892-1, Verfahren B, geprüft.

Probe Nr.	0,2%-Dehngrenze R _{p0,2} MPa	Zugfestigkeit R _m MPa	Bruchdehnung A _{50mm} %
1-Q	165	244	25,0
2-Q	167	247	27,5
3-Q	165	247	30,5

Der Zeitstandversuch wurde nach DIN EN 988 Absatz 6.3.3 mit folgendem Ergebnis durchgeführt.

Probe Nr.	bleibende Dehnung %
1	0,05
2	0,06
3	0,04
Sollwert ¹⁾	max. 0,1

1) Sollwert nach DIN EN 988: 1996 Zink und Zinklegierungen,
Anforderungen an gewalzte Flacherzeugnisse für das Bauwesen

Zusammenfassende Beurteilung

In den geprüften Werten entsprechen die Bleche den Anforderungen der DIN EN 988:1996.

Dortmund, 13.03.2020

Im Auftrag



Dipl.-Ing. S. Hönig
Wissenschaftliche Mitarbeiterin

