

HOJA TÉCNICA

DISCOS DE ZINC PARA PILAS

PARA FABRICACIÓN DE VASOS DE ZINC POR EXTRUSIÓN

1. CARACTERÍSTICAS FÍSICAS Y QUÍMICAS

- 1.1 Discos producidos con zinc SHG (99,995% de pureza mínima)
- 1.2 Nivel de impurezas extremadamente bajo.
- 1.3 Los discos pueden ser suministrados lubricados o sin lubricar, redondos o hexagonales, de acuerdo a la siguiente tabla.

2. TOLERANCIAS ESTÁNDAR DE LAS DIMENSIONES

DIMENSIÓN	TIPO						
	R20 Redonda	R20 Hexagonal	R14 Redonda	R14 Hexagonal	R12 Redonda	R6 Redonda	R3 Redonda
Diámetro (mm)	± 0,10	-	± 0,10	-	± 0,10	± 0,10	± 0,10
Longitud de diagonal (mm)	-	± 0,20	-	± 0,20	-	-	-
Peso (g)	± 0,55	± 0,55	± 0,30	± 0,30	± 0,30	± 0,15	± 0,15
Espesor (mm)	± 0,10	± 0,10	± 0,10	± 0,10	± 0,10	± 0,10	± 0,10

3. ALEACIONES ESTÁNDAR

Los tipos de aleaciones estándar disponibles son:

PMA: Zinc – Plomo – Manganeso

PXE: Zinc – Plomo – Cadmio

PMG: Zinc – Plomo – Magnesio

IEQSA

4. EMBALAJE ESTÁNDAR

- 80 bolsas de polipropileno de 25 kg cada una, consolidadas en una paleta con plástico extensible.
- 2 big bags de 1000 kg cada una, consolidadas en una paleta con plástico extensible.

