

PRÜFZEUGNIS

Nr. 110005193-01 16

1. Ausfertigung

Auftraggeber

IEQSA Industrias Electro Quimicas S. A.
Av. Elmer Faucett no. 1920
Lima 100
Perú

Auftragsdatum:

02.03.2016

Eingang des Prüfmateri- als:

24.03.2016

Kennzeichnung des Prüfmateri- als:

157/16

Art und Bezeichnung des Prüfmateri- als

Der Auftraggeber lieferte Bleche aus Zink mit den in den Tabellen angegebenen Angaben an, die einzelnen Bleche wurden im MPA NRW mit laufenden Nummern gekennzeichnet.

MPA Nr.	Anzahl	Abmessungen mm
1-3	3	300 x 300 x 0,7
A-C	3	70 x 70 x 2

Auftrag

An den angelieferten Blechen sind folgende Untersuchungen nach DIN EN 988:1996-08 durchzuführen.

- Zugversuch nach DIN EN ISO 6892-1 B an einer Probe längs und quer zur Walzrichtung an jedem Blech,
- Zeitstandsversuch nach DIN EN 988: 1996 an jedem Blech,
- Analyse der chemischen Zusammensetzung an den Proben, Dicke 2 mm.

Dieses Prüfzeugnis umfasst 3 Seiten.

Die Ergebnisse der Prüfungen beziehen sich ausschließlich auf die (den) oben bezeichnete(n) Proben/Prüfgegenstand.

Prüfzeugnisse dürfen ohne Zustimmung des MPA NRW nur nach Form und Inhalt unverändert veröffentlicht oder vervielfältigt werden. Die gekürzte Wiedergabe eines Prüfzeugnisses ist nur mit Zustimmung des MPA NRW zulässig.

Dies ist eine Kopie. Rechtlich gültig ist ausschließlich die vom MPA NRW unterschriebene und gestempelte Fassung.

Prüfungen und Prüfungsergebnisse

In der Spektralanalyse wurde folgende chemische Zusammensetzung an den Proben, Dicke 2 mm, ermittelt:

Probe Nr.	Pb %	Cd %	Sn %	Fe %	Cu %	Ti %	Al %
A	0,0019	0,0002	<0,0001	0,001	0,16	0,11	0,004
B	0,0017	0,0002	<0,0001	0,001	0,16	0,10	0,004
C	0,0020	0,0002	<0,0001	0,001	0,16	0,12	0,004
Sollwert ¹⁾	-	-	-	-	min. 0,08 max. 1,0	min. 0,06 max. 0,2	max. 0,015

1) Sollwert nach DIN EN 988: 1996 Zink und Zinklegierungen, Anforderungen an gewalzte Flacherzeugnisse für das Bauwesen

Aus den Blechen der Dicke 0,7 mm wurde jeweils parallel zur Walzrichtung eine Probe nach DIN 50125 hergestellt und im Zugversuch nach DIN EN ISO 6892-1, Verfahren B, geprüft.

Probe Nr.	0,2%-Dehngrenze $R_{p0,2}$ MPa	Zugfestigkeit R_m MPa	Bruchdehnung A_{50mm} %
1-L	139	165	39,0
2-L	139	165	51,0
3-L	142	168	49,5
Sollwert ¹⁾	min. 100	min. 150	min. 35

1) Sollwert nach DIN EN 988: 1996 Zink und Zinklegierungen, Anforderungen an gewalzte Flacherzeugnisse für das Bauwesen

Zusätzlich wurde auf Wunsch des Auftraggebers eine Zugprobe quer zur Walzrichtung entnommen und im Zugversuch nach DIN EN ISO 6892-1, Verfahren B, geprüft.

Probe Nr.	0,2%-Dehngrenze $R_{p0,2}$ MPa	Zugfestigkeit R_m MPa	Bruchdehnung A_{50mm} %
1-Q	183	225	29,0
2-Q	181	222	32,5
3-Q	184	225	35,5

Der Zeitstandversuch wurde nach DIN EN 988 Absatz 6.3.3 mit folgendem Ergebnis durchgeführt.

Probe Nr.	bleibende Dehnung %
1	0,05
2	0,05
3	0,04
Sollwert ¹⁾	max. 0,1

1) Sollwert nach DIN EN 988: 1996 Zink und Zinklegierungen, Anforderungen an gewalzte Flacherzeugnisse für das Bauwesen

Zusammenfassende Beurteilung

In den geprüften Werten entsprechen die Bleche den Anforderungen der DIN EN 988:1996.

Dortmund, 28.04.2016

Im Auftrag

Dipl.-Ing. S. Hönig
Wissenschaftliche Mitarbeiterin

